

Materiały wykorzystywane podczas druku 3D odznaczają się wysokimi parametrami wytrzymałościowymi i mechanicznymi, pozwalają na wykonanie bardzo dokładnych prototypów, form wtryskowych i krótkich serii produkcyjnych. Stosowane materiały umożliwiają wykonanie późniejszego procesu obróbczego: wiercenie, gwintowanie, malowanie, frezowanie.

Materiały budulcowe

właściwości	VisiJet M3 X	ABS plus
Gęstość [g/ cm ³]	1.1	1.04
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa]	49	36
Wytrzymałość na zginanie [MPa]	65	73
Moduł sprężystości E [MPa]	2168	2317
Odporność cieplna [°C]	88	96
Kolor	biały	czarny

Materiał podporowy

właściwości	VisiJet S300
kolor	biały
Temperatura topnienia [°C]	60
Temperatura mięknięcia [°C]	40